IV. UWAGI EKSPLOATACYJNE

1. Do mycia i dezynfekcji stosować należy łagodne preparaty posiadające atest Państwowego Zakładu Higieny. Nie używać środków ściernych!
   UWAGA: do mycia powierzchni miękkich nie wolno stosować środków na bazie benzyn, rozpuszczalników, kwasów, chloru, itp.!

2. Cechowania wyrobów dokonano w postaci etykiety identyfikacyjnej, naklejonej na każdej sztuce. Znajdują się tam następujące dane:
   - Dane producenta
   - Nazwa i model wyrobu, np.: REF 15/MR.L
   - Data produkcji w formacie: LOT RRRR-MM (gdzie RRRR oznacza rok, a MM oznacza miesiąc, np. 2014-09)
   - Dopuszczalna masa użytkownika

3. **Wszystkie wyroby (poza nasadkami) posiadają 2-letnią gwarancję.**

4. **Używać wyroby zgodnie z ich przeznaczeniem!** Ewentualne zagięcia elementów metalowych z widocznymi pęknięciami powierzchni eliminują wyrób z dalszego użytkowania.
   Nakazuje się sprawdzanie wyrobu przed i podczas użytkowania w celu upewnienia się, że podczas eksploatacji nie powstały zarysowania, pęknięcia itp.

5. Serwis produkcyjny w okresie gwarancji (24 miesiące) obejmuje wymianę podzespołów lub wyrobów, w których stwierdzono wady produkcyjne.

6. Serwis eksploatacyjny wytwórni MIKIRAD funkcjonuje bezpośrednio w punktach sprzedaży wyrobów.

7. Wytwórnia MIKIRAD zapewnia produkcję części zamiennych przez 10 lat od daty wykonania wyrobu.

mikirad
Grzegorz Kicior
26-600 Radom, ul. Małopolska 16
tel.: 48. 383-08-85/87
fax.:48. 383-08-86

CE

TÜVRheinland CERTIFIED
System zarządzania ISO 9001:2008
www.tuv.com ID 9105018398

Użytkownikom naszych wyrobów życzymy pełnej satysfakcji.
Prosimy o ewentualne uwagi w celu dalszego ich doskonalenia.

-data ostatniej aktualizacji: LISTOPAD 2016-

INSTRUKCJA UŻYTKOWANIA

LASEK Z WIELOPUNKTOWYM PODPARCIEM

Firma MIKIRAD produkuje inwalidzkie laski z wielopunktowym podparciem jako wyroby medyczne służące do poprawy mobilności osób niepełnosprawnych (wg Normy Zakładowej ZN-00/MK-0-3/2010 zharmonizowanej z Normą PN-EN ISO 9999 - klasa 12 03 oraz z DYREKTYWĄ RADY EUROPY 93/42/EEC).

PN EN ISO 9999	NAZWA WYROBU	MODEL
12 03 16	Laska z wielopunktowym podparciem:	
	– trzy punkty podparcia, uchwyt laski	- 15/MR.L
	– trzy punkty podparcia, uchwyt kuli łokciowej	- 15/MR.Kł
	– trzy punkty podparcia, uchwyt kuli pachowej	- 15/MR.Kp
	– cztery punkty podparcia, uchwyt laski	- 16/MR.L
	– cztery punkty podparcia, uchwyt kuli łokciowej	- 16/MR.Kł
	– cztery punkty podparcia, uchwyt kuli pachowej	- 16/MR.Kp

Każdy wyrób zakończony jest w punkcie podparcia nasadką.

I. UWAGI OGÓLNE

Standardowe laski z wielopunktowym podparciem przeznaczone są dla użytkowników o wzroście do 185 cm i masie do 120 kg.
Wyroby dostępne z każdym typem kul i lasek produkcji MIKIRAD.

Laski z wielopunktowym podparciem posiadają pojedynczą regulację wysokości poprzez ustalanie odległości od uchwytu (rękojeści) do punktu podparcia zakończonego stopką (nasadką). Poszczególne wyroby dopasowuje się do wzrostu użytkownika poprzez przesunięcie połączonych ze sobą teleskopowo rurek do uzyskania żądanej wysokości, a następnie ich zablokowaniu.

Ustalenie wysokości wyrobu uznaje się za właściwe, jeśli w czasie korzystania z wyrobu użytkownik przyjmuje wyprostowaną pozycję ciała, a wyrób pracuje pionowo, tj. w płaszczyźnie równoległej do osi ciała.

Właściwa regulacja wysokości oraz poprawna eksploatacja naszych wyrobów znacznie wydłuża okres ich użytkowania oraz zapewnia uczucie bezpieczeństwa i zadowolenia użytkownika.

II. KOLEJNOŚĆ CZYNNOŚCI PRZY SKOKOWEJ REGULACJI WYSOKOŚCI LASEK Z WIELOPUNKTOWYM PODPARCIEM (rys. 2)

1. Odkręcić (poluzować) nakrętkę tulejki tłumiącej.

2. Wypchnąć z otworów zatrzask podwójny w ten sposób, że dwoma kciukami naciskamy na obydwa czoła skrzydełek zatrzasku w kierunku grzbietu, co spowoduje ugięcie skrzydełek i wysunięcie stalowych kołków z otworów rurek.
   Zabrania się odginania skrzydełek zatrzasku, gdyż mogą ulec złamaniu lub utracą sprężystość.

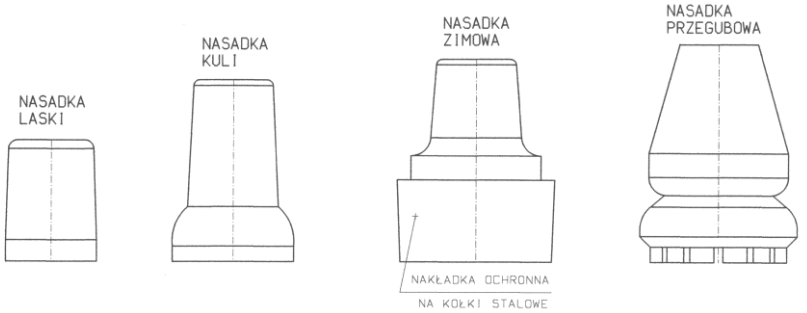
3. Przesunąć rurkę regulacyjną wzdłuż osi na odpowiadającą użytkownikowi wysokość pamiętając, że otwory rurki regulacyjnej muszą idealnie pokrywać się z otworami korpusu.

   Obracając rurkę z uchwytem o 180° można wyrób dostosować do lewej lub prawej ręki.

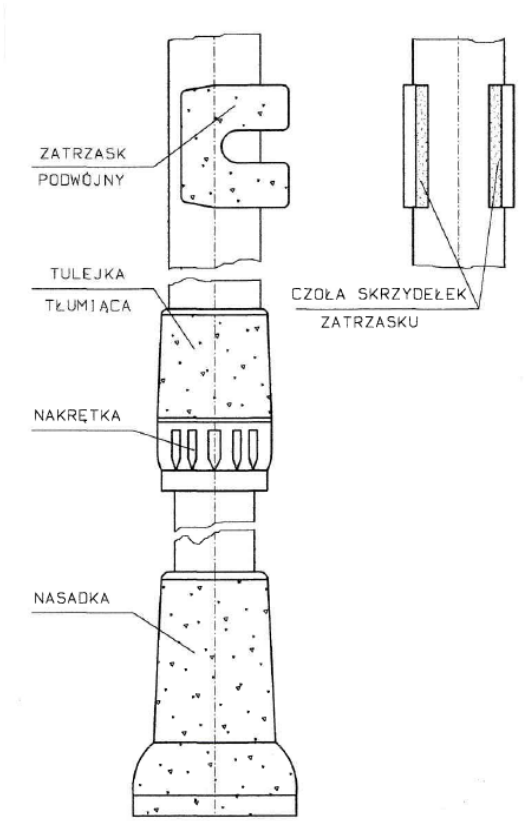
4. Włożyć stalowe kołki zatrzasku w ustawione otwory i dłonią wcisnąć zatrzask do pełnego przylgnięcia wewnętrznej powierzchni zatrzasku do korpusu rurki.

5. Dokręcić lekko nakrętkę tulejki tłumiącej.

Uwaga: W okresie zimowym należy stosować nasadkę zimową (antypoślizgową), którą produkujemy w wersji uniwersalnej.



Rys.1 Rodzaje nasadek



Rys.2 Regulacja skokowa